

Janów Lubelski, 24.02.2020 r.

Znak sprawy: L-II.272.1.2020

## Wyjaśnienia treści SIWZ nr 2

### Zamawiający:

**Powiat Janowski z siedzibą w Janowie Lubelskim**  
**ul. Jana Zamoyskiego 59**  
**23-300 Janów Lubelski**

### Wykonawcy biorący udział w postępowaniu: wszyscy

Na podstawie art. 38 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz. U. z 2018 r., poz. 1986 z późn. zm.) przekazuję treść pytań Wykonawcy i odpowiedzi Zamawiającego w prowadzonym postępowaniu pn.: „*Zakup wyposażenia do pracowni w Zespole Szkół Technicznych w Janowie Lubelskim w ramach projektu pn. „Poprawa infrastruktury kształcenia zawodowego w szkołach Powiatu Janowskiego”.*”

### *Pytania Wykonawcy dot. części VII zamówienia:*

#### **Pytanie nr 1:**

3. Zasilanie 400V/Prąd wyjściowy: 25A – 50A. Co oznacza sformułowanie prąd wyjściowy?

#### **Odpowiedź nr 1:**

Zamawiający wyjaśnia, iż wymagane jest natężenie prądu zasilania 25-50 A.

#### **Pytanie nr 2:**

4. Maksymalny prąd zgrzewania: 5400 – 8000 A.

#### **Odpowiedź nr 2:**

Wymagania jak wyżej.

#### **Pytanie nr 3:**

5. Moc: od 13 – 20 kW. Co oznacza sformułowanie „moc” – w tej branży podstawowym odnośnikiem jest moc znamionowa czynna przy 50%

#### **Odpowiedź nr 3:**

Wymagana jest moc znamionowa czynna przy 50% 13-20 kW.

#### **Pytanie nr 4:**

7. Możliwość ręcznego ustawiania czasu i prądu zgrzewania. Co oznacza sformułowanie „ręcznego” – czy sterownik mikroprocesorowy z 2 pokrętkami (czas i wartość prądu) jest ręczny czy mikroprocesorowy z panelem z wyświetlaczem?

**Odpowiedź nr 4:**

Wymagany jest sterownik mikroprocesorowy z panelem z wyświetlaczem.

**Pytanie nr 5:**

10. Maksymalna grubość blach przy zgrzewaniu jednostronnym: 2mm Czy oznacza to zgrzewanie blach 1+1 mm?

**Odpowiedź nr 5:**

Zamawiający, informuje, iż maksymalna grubość blach przy zgrzewaniu jednostronnym to 2mm+2 mm.

**Pytanie nr 6:**

11. Stopnie regulacji prądu zgrzewania – bezstopniowa.

**Odpowiedź nr 6:**

Wymagania jak wyżej.

**Pytanie nr 7:**

12. Regulacja czasu zgrzewania: 0,1 – 9,9 s.

**Odpowiedź nr 7:**

Wymagania jak wyżej.

**Pytanie nr 8:**

13. Napięcie wyjściowe: 1-15V. Co oznacza sformułowanie: napięcie wyjściowe?

**Odpowiedź nr 8:**

Wymagane jest napięcie prądu zgrzewania od 1- 15V.

**Pytanie nr 9:**

Minimalne wyposażenie:

1. Wbijak z hakiem do podkładek M8-M12,
2. Wybijk z uchwytem do podkładek trójkątnych,
3. Ssawka gumowa do płytkich wgnieceń,
4. Rączka 6-8 pin do wyciągania drutu falistego.

Czy w miejsce powyższego wyposażenie możemy zaoferować poniższy zestaw zgrzewalniczy?  
Nadmieniam iż nasza firma sprzedaje zgrzewarki warsztatowe od kilkunastu lat i jak dotychczas oferowane przez nas zestawy wystarczały Zamawiającym. Prawdopodobnie jeśli ktoś miał potrzebę ich uzupełnienia to kupował specjalistyczne wyposażenie, które w tym przypadku stanowi niewielki ułamek ceny zgrzewarki. Nie chcę zadawać pytań co to znaczy płytkie wgniecenie. Pod pojęciem „wbijak z hakiem ...” naprawdę można dużo zmieścić.



**Odpowiedź nr 9:**

Zamawiający wymaga zestaw minimalnego wyposażenia przedstawiony w opisie przedmiotu zamówienia.

Zamawiający informuje, iż odpowiedzi na powyższe pytania stanowią integralną część SIWZ i stają się wiążące dla Wykonawców przy opracowywaniu ofert.

Janów Lubelski, dnia 24.02.2020 r.

Z up. STAROSTY  
*Grzegorz Krzysztoń*  
Sekretarz Powiatu